

Original Article

นิพนธ์ทั่นฉบับ

พฤติกรรมเลี้ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และปัจจัยที่เกี่ยวข้องในพนักงานอุตสาหกรรม อาหารและบรรจุภัณฑ์†

ชุตima พันละเอม่าย*

ฐานี แก้วสารมาณุกูล**

วนเพ็ญ ทรงคำ**

*คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

**คณะพยาบาลศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงพรรณนาหาความสัมพันธ์มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้องในพนักงานแผนกการผลิตอุตสาหกรรมอาหารและบรรจุภัณฑ์ของจำนวน 366 ราย ตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนมีนาคม พ.ศ. 2550 รวมรวมข้อมูลตามแบบสัมภาษณ์ที่สร้างขึ้น ผลการวิจัยพบว่า กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 75.40 มีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุโดยรวมอยู่ในระดับปานกลาง และมีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุรายด้านในระดับปานกลาง ได้แก่ การไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (38.80%) การใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ไม่ถูกวิธี (43.17%) และไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน (63.39%) ส่วนปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ พบว่า ทัศนคติ ต่อการป้องกันอุบัติเหตุ (43.44%) ความพึงพอใจในงาน (30.87%) และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม (70.77%) ของกลุ่มตัวอย่างอยู่ในระดับปานกลางและพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุมีความสัมพันธ์ทางลบกับทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ ($r_s = -0.31$) ความพึงพอใจในงาน ($r_s = -0.17$) และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ($r_s = -0.23$) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ผลการวิจัยชี้ให้เห็นว่า พนักงานอุตสาหกรรมอาหารและบรรจุภัณฑ์มีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยเฉพาะการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน การวางแผนการป้องกันและลดพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจาก การทำงานที่มีประสิทธิภาพและก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานนั้นมีความสำคัญพยานพาลอาชีว-อนามัย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ควรให้ความสำคัญกับปัจจัยที่เกี่ยวข้องพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ เช่น การปรับปรุงกระบวนการการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เอื้อให้พนักงานเกิดความพึงพอใจในงาน

คำสำคัญ: พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ, ปัจจัยที่เกี่ยวข้อง, พนักงาน, อุตสาหกรรมอาหารและบรรจุภัณฑ์

† ทุนสนับสนุนการศึกษา กองวิจัยและพัฒนา สำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน และ China Medical Board (CMB)

บทนำ

อุตสาหกรรมแปรรูปและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำในประเทศไทยเป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมประเภทกิจการผลิตอาหารเพื่อการส่งออกที่มีแนวโน้มสูงขึ้นทุกปี จากรายงานการส่งออกเบรียบเที่ยบใน พ.ศ. 2545 และ พ.ศ. 2548 พบว่า มูลค่าการส่งออกเพิ่มขึ้นจากประมาณ 159,488 ล้านบาท เป็น 179,252 ล้านบาทหรือเฉลี่ย 3 ปี มีอัตราเพิ่มขึ้นร้อยละ 12.39⁽¹⁻²⁾ ส่งผลให้มีแรงงานเข้าทำงานในอุตสาหกรรมดังกล่าวสูงขึ้น ดังรายงานแนวโน้มดังนี้แรงงานของอุตสาหกรรมแปรรูปและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ ใน พ.ศ. 2547 เพิ่มขึ้นจาก พ.ศ. 2546 ร้อยละ 6.2⁽³⁻⁴⁾ อุตสาหกรรมอาหารทะเลบรรจุกระป๋อง เป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมแปรรูปและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ กระบวนการผลิตมีการใช้แรงงานคนร่วมกับเครื่องจักรขนาดใหญ่และอุปกรณ์ของมีคุณภาพ เนื่องจากการทำงานมีโอกาสเสี่ยงที่จะได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน⁽⁵⁻⁶⁾ จากรายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงานสูงสุด 10 อันดับแรก ใน พ.ศ. 2545-2548 พนักงานประสบอุบัติเหตุ ในอุตสาหกรรมประเภทกิจการผลิตอาหารมากเป็นอันดับสองรองจากกิจการก่อสร้างโดยมีอัตราผู้ประสบอุบัติเหตุอยู่ระหว่าง 54 - 60 ต่อ 1,000 รายของผู้ประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงานทั้งหมด⁽⁷⁾ ซึ่งสถิติดังกล่าวยังสูงกว่าเป้าหมายของกระทรวงแรงงานที่กำหนดไว้ ใน พ.ศ. 2551 ว่าอัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานต้องไม่เกิน 7.29 ต่อ 1,000 ราย จะเห็นได้ว่าพนักงานที่ทำงานในอุตสาหกรรมประเภทกิจการผลิตอาหารมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานซึ่งอาจทำให้บาดเจ็บ พิการ หรืออาจถึงขั้นเสียชีวิต รวมทั้งความสูญเสียทางด้านเศรษฐกิจจากการรักษาพยาบาล การทำงานต่อไป การขาดช่วงการทำงาน การสูญเสียเวลาในช่อง隙เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เสียหาย ตลอดจนค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมหรือสอนพนักงานใหม่ทดแทน⁽⁸⁾

มีรายงานว่าสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ จากการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมที่สำคัญมี 2 ประการ ได้แก่ สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) และ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act)⁽⁹⁾ สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยเป็นปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับสภาพเครื่องจักร/อุปกรณ์และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ซึ่งพบร้อยละ 6-16 ของสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ⁽¹⁰⁾ ส่วนการกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือพฤติกรรมการทำงานของพนักงานที่มีแนวโน้มอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บหรือความเสียหายต่อร่างกายและทรัพย์สิน⁽¹¹⁾ ในประเทศไทยแลนด์รัชท์ ค.ศ. 1985-1990 พบว่าสาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดจากพฤติกรรมเสี่ยงของพนักงานถึงร้อยละ 84-94 ของสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด⁽¹⁰⁾ จะเห็นได้ว่าอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดจากสาเหตุหลักที่สำคัญคือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือพฤติกรรมเสี่ยงของพนักงาน จังหวัดสงขลาเป็นศูนย์กลางทางด้านเศรษฐกิจของภาคใต้ตอนล่างและเป็นแหล่งที่ตั้งของนิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ โดยมีจำนวนอุตสาหกรรมอาหารทะเลบรรจุกระป๋องตั้งอยู่จำนวน 3 โรงงานและมีกระบวนการทำงานตั้งแต่ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบจนถึงการปิดกลากและบรรจุกล่อง ซึ่งมีจำนวนพนักงานทั้งหมด 10,161 คน⁽¹²⁾ จากสถิติการประสบอุบัติเหตุจากการทำงานของจังหวัดสงขลา ในปี พ.ศ. 2546 - 2548 พบว่า อุตสาหกรรมประเภทกิจการผลิตอาหารทั้งหมดมีอัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานจำนวน 166, 195 และ 173 ต่อ 1,000 ราย ของผู้ที่ประสบอุบัติเหตุทั้งหมดตามลำดับ และเป็นอันดับสองรองจากอุตสาหกรรมผลิตยาง⁽¹³⁾ โดยสถิติดังกล่าวสูงกว่าเป้าหมายของกระทรวงแรงงานที่กำหนดไว้ตามแผนยุทธศาสตร์ การศึกษาครั้งนี้ได้ศึกษาเฉพาะขั้นตอนการตัดแต่งวัตถุดิบ การตัดแต่งทำความสะอาดวัตถุดิบ การบรรจุ และการปิดกลากและบรรจุกล่องเนื่องจากขั้นตอนดังกล่าวมีการใช้แรงงานจำนวนมากและต้องยืนติดต่อการทำงาน มีการใช้มีดในการตัดแต่งวัตถุดิบและเครื่องจักรที่มีสายพานในการลำเลียงวัตถุ ทำให้มีแนวโน้มการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้สูงจาก

ข้อมูลข้างต้นสะท้อนให้เห็นว่าพนักงานในอุตสาหกรรมอาหารทะเบอร์รุ่งป่อง มีอัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานสูงและจากรายงานการวิจัยที่กล่าวมาข้างต้นพบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานส่วนใหญ่เกิดจากพฤติกรรมเสี่ยงของพนักงาน ดังนั้นจึงศึกษา พฤติกรรม เสี่ยงและปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานในอุตสาหกรรมอาหารทะเบอร์รุ่งป่อง

วิธีการศึกษา

เป็นการวิจัยเชิงพรรณนาหาความล้มเหลว โดยสำรวจพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้องในพนักงานแผนกการผลิตอุตสาหกรรมอาหารทะเบอร์รุ่งป่องแห่งหนึ่ง กลุ่มตัวอย่างอยู่ในจังหวัดสงขลา เลือกกลุ่มตัวอย่างโดยวิธีการสุ่มตามคุณสมบัติที่กำหนด คือ ทำงานในขั้นตอนการตัดแต่งวัสดุดิบ การตัดแต่งทำความสะอาดด้วยเครื่องมือ ภาระรุ่ง และการปิดฉลากและบรรจุกล่อง อายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป สามารถสื่อสารภาษาไทยได้และยินดีเข้าร่วมในการวิจัย ในการศึกษาครั้งนี้มีพนักงานที่มีคุณสมบัติครบตามเกณฑ์ ยินดีเข้าร่วมการศึกษา จำนวน 366 ราย รวบรวมข้อมูลตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ถึงเดือนมีนาคม พ.ศ. 2550

- เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา

เป็นแบบสัมภาษณ์ที่สร้างขึ้น ประกอบด้วย 3 ส่วน คือ 1) ข้อมูลทั่วไป ได้แก่ เพศ อายุ สถานภาพสมรส ระดับการศึกษา สถานภาพทางเศรษฐกิจ โรคประจำตัว ประสาทการณ์ทำงาน ประสาทการณ์การเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน 2) พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ประกอบด้วยข้อคำถามแบบมาตราส่วนประเมินค่า (rating scale) 3 ระดับ แบ่งระดับคะแนนพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุเป็น 3 ระดับ คือ ระดับสูง ปานกลางและต่ำ โดยใช้ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการกลุ่มตัวอย่างกำหนด และ 3) ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิด

อุบัติเหตุจากการทำงาน แต่ละข้อคำถามเป็นแบบมาตราส่วนประเมินค่า (rating scale) 2 ระดับ แบ่งระดับคะแนนปัจจัยที่เกี่ยวข้องเป็น 3 ระดับ คือ ระดับสูง ปานกลางและต่ำ โดยใช้ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ได้จากการกลุ่มตัวอย่างกำหนด

ผ่านการตรวจสอบความตรงตามเนื้อหาโดยผู้ทรงคุณวุฒิ 5 ท่าน (ค่าดัชนีความตรงตามเนื้อหาเท่ากับ 0.94) และทดสอบความเชื่อมั่นของแบบสัมภาษณ์พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานและปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ได้ค่าความเชื่อมั่นของเครื่องมือในระดับที่ยอมรับได้ (0.71 และ 0.86)

- การรวมและวิเคราะห์ข้อมูล

หลังจากโครงสร้างการวิจัยผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการจริยธรรมคณะกรรมการพยาบาลศาสตร์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ผู้วิจัยรวมรวมข้อมูลโดยการสัมภาษณ์ด้วยตนเอง โดยขออนุญาตจากผู้จัดการอุตสาหกรรมอาหารทะเบอร์รุ่งป่องขนาดใหญ่จำนวน 1 แห่ง ที่ยินยอมให้เข้าทำการศึกษา ตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อมูลภายหลังการรวมข้อมูล วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติเชิงพรรณนา ในส่วนความล้มเหลวระหว่างพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้อง วิเคราะห์โดยใช้สถิติสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์แบบสเปียร์แมน

ผลการศึกษา

กลุ่มตัวอย่างจำนวน 366 ราย ส่วนใหญ่ร้อยละ 97.54 เป็นเพศหญิง มีเพียงร้อยละ 2.46 เป็นเพศชาย จบการศึกษาสูงสุดในระดับประถมศึกษาร้อยละ 41.53 อีกร้อยละ 25.96 จบการศึกษาในระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย ส่วนสถานภาพทางเศรษฐกิจของครอบครัวประมาณครึ่งหนึ่งของกลุ่มตัวอย่าง (50.82%) มีรายได้พอกฯ กับรายจ่าย ในขณะที่ร้อยละ 26.50 ของกลุ่มตัวอย่างมีรายได้ไม่พอ กับรายจ่าย (ตารางที่ 1)

ข้อมูลการทำงาน กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 54.10 ทำงาน

ตารางที่ 1 ข้อมูลส่วนบุคคล (n=366)

ข้อมูล	จำนวน	ร้อยละ
เพศ		
หญิง	357	97.54
ชาย	9	2.46
ระดับการศึกษาสูงสุด		
ประถมศึกษา	152	41.53
มัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)	95	25.96
มัธยมศึกษาตอนต้น (ม.3)	85	23.22
อนุปริญญา	17	4.65
ปริญญาตรี	16	4.37
ไม่ได้รีียน	1	0.27
สถานภาพทางเศรษฐกิจของครอบครัว		
รายได้พอเหลือเก็บ	186	50.82
รายได้พอฯ กับรายจ่าย	97	26.50
รายได้ไม่พอ กับรายจ่าย	83	22.68

ในขั้นตอนการตัดแต่งทำความสะอาดวัตถุดิบ อีกร้อยละ 20.49 ทำงานในขั้นตอนการบรรจุกระป๋อง กลุ่มตัวอย่างมีประสบการณ์ทำงานอยู่ระหว่าง 1 เดือน ถึง 25 ปี 6 เดือน (เฉลี่ย 6.89 ปี SD 6.20) ร้อยละ 53.28 ของกลุ่มตัวอย่างมีประสบการณ์ทำงานน้อยกว่า 5 ปี และร้อยละ 22.40 มีประสบการณ์ทำงาน 6-10 ปี กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 77.60 มีลักษณะการจ้างงานเป็นลูกจ้างรายวัน อีกร้อยละ 22.40 เป็นลูกจ้างรายเหมา จำนวนชั่วโมงการทำงานต่อสัปดาห์ของกลุ่มตัวอย่างอยู่ระหว่าง 32-72 ชั่วโมง (เฉลี่ย 57.75 ชั่วโมง SD 6.72) โดยกลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ|r้อยละ 80.87 มีชั่วโมงการทำงานมากกว่า 48 ชั่วโมงต่อสัปดาห์

ข้อมูลพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 75.40 มีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุโดยรวมอยู่ในระดับปานกลาง อีกร้อยละ 12.30 ของกลุ่มตัวอย่างมีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุโดยรวมอยู่ในระดับสูง เมื่อพิจารณาองค์ประกอบของพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุรายด้าน ได้แก่ การไม่ใช้อุปกรณ์

ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (38.80%) การใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ไม่ถูกวิธี (43.17%) และการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย ในการทำงาน (63.39%) พบว่าอยู่ในระดับปานกลาง (ตารางที่ 2) เมื่อพิจารณาพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในรายชื่อ พบว่า กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 33.33 ไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งขณะทำงานกับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ร้อยละ 14.75 ไม่มีการปิดเครื่องจักรทุกครั้งก่อนการตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงและร้อยละ 33.88 ของกลุ่มตัวอย่างไม่มีการแจ้งหัวหน้างานทุกครั้งเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย

ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน พบว่า กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 43.44 มีทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุในระดับปานกลาง (ตารางที่ 3) โดยพบว่า กลุ่มตัวอย่างยังมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องในบางประเด็น เช่น การสวมเสื้อผ้าหลวมหรือไม่รัดกุมไม่ทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ (40.98%) และการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานเป็นหน้าที่ของโรงงาน (39.34%) ความพึงพอใจในงาน (30.87%) อยู่ในระดับปานกลาง (ตารางที่ 3) เมื่อพิจารณา ความพึงพอใจในงานรายชื่อ พบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ (95.35%) มีความพึงพอใจในงานให้ความช่วยเหลือที่ดี เมื่อได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานและกลุ่มตัวอย่างร้อยละ 90.44 มีความพึงพอใจในสวัสดิการโดยรวมที่ทางโรงงานจัดให้ และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม (70.77%) ของกลุ่มตัวอย่างอยู่ในระดับปานกลาง (ตารางที่ 3) เมื่อพิจารณารายละเอียดปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 79.51 ต้องยืนทำงานต่อเนื่องมากกว่า 4 ชั่วโมง อีกร้อยละ 75.40 ทำงานแข่งขันกับเวลาและร้อยละ 21.31 บริเวณทางเดินมีลิ้งกีดขวางไม่เป็นระเบียบ

ความสัมพันธ์ระหว่างพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของกลุ่มตัวอย่าง วิเคราะห์โดยใช้สถิติสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์แบบสเปียร์แมน (Spearman

พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้องในพนักงานอุตสาหกรรมอาหารทะเลบรรจุภัณฑ์ป้อง

ตารางที่ 2 ระดับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ (n=366)

ระดับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ	จำนวน	ร้อยละ
โดยรวม ($\bar{x} = 24.03$, SD 4.01, พิสัย 17-39)		
สูง (คะแนน > 28.04)	45	12.30
ปานกลาง (คะแนน 20.02 - 28.04)	276	75.40
ต่ำ (คะแนน < 20.02)	45	12.30
รายด้าน		
การไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ($\bar{x} 6.28$, SD 1.49, พิสัย 5-13)		
สูง (คะแนน > 7.77)	60	16.39
ปานกลาง (คะแนน 4.79 - 7.77)	142	38.80
ต่ำ (คะแนน < 4.79)	164	44.81
การใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่ไม่ถูกวิธี ($\bar{x} 5.50$, SD 1.46, พิสัย -9)		
สูง (คะแนน > 6.96)	83	22.68
ปานกลาง (คะแนน 4.04 - 6.96)	158	43.17
ต่ำ (คะแนน < 4.04)	125	34.15
การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน ($\bar{x} 12.25$, SD 2.50, พิสัย 8-20)		
สูง (คะแนน > 14.75)	75	20.49
ปานกลาง (คะแนน 9.75 - 14.75)	232	63.39
ต่ำ (คะแนน < 9.75)	59	16.12

ตารางที่ 3 ระดับปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ (n=366)

ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ	จำนวน	ร้อยละ
ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ ($\bar{x} = 9.02$, SD 1.48, พิสัย = 4-11)		
สูง (คะแนน > 10.50)	152	41.53
ปานกลาง (คะแนน 7.54 - 10.50)	159	43.44
ต่ำ (คะแนน < 7.54)	55	15.03
ความพึงพอใจในงาน ($\bar{x} = 8.52$, SD 1.36, พิสัย = 3-10)		
สูง (คะแนน > 9.88)	226	61.75
ปานกลาง (คะแนน 7.16 - 9.88)	113	30.87
ต่ำ (คะแนน < 7.16)	27	7.38
ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ($\bar{x} = 10.85$, SD 2.22, พิสัย = 3-16)		
สูง (คะแนน > 13.07)	91	24.86
ปานกลาง (คะแนน 8.63 - 13.07)	259	70.77
ต่ำ (คะแนน < 8.63)	16	4.37

ตารางที่ 4 ความสัมพันธ์ระหว่างพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุโดยรวมและปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ($n = 366$)

ปัจจัยที่เกี่ยวข้อง	ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (r_s)	p value	พฤติกรรมเสี่ยง
			ต่อการเกิดอุบัติเหตุ
ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ	- 0.31	< 0.01	
ความพึงพอใจในงาน	- 0.17	< 0.01	
ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม	- 0.23	< 0.01	

Correlation Coefficiency) พ布ว่า ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ ($r_s = -0.31$) ความพึงพอใจในงาน ($r_s = -0.17$) และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ($r_s = -0.23$) มีความลัมพันธ์ทางลบในระดับต่ำกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 (ตารางที่ 4)

วิจารณ์

จากข้อมูลพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและปัจจัยที่เกี่ยวข้องในพนักงานอุตสาหกรรมอาหารทะเลบรรจุกรุระบottle พ布ว่า มากกว่าสองในสาม (ร้อยละ 75.40) ของกลุ่มตัวอย่างมีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอยู่ในระดับปานกลาง จะเห็นได้ว่าพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอยู่ในระดับที่ไม่สูง อาจเนื่องมาจากปัจจัยด้านเพศ ซึ่งกลุ่มตัวอย่างในการศึกษาครั้นี้ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง มีหลายกรณีที่พบว่า เพศหญิงรับรู้ความสามารถในการใช้แรงในการทำงานแตกต่างจากเพศชาย เช่น การยก/ลากของที่มีน้ำหนักมากเพศหญิงจะไม่กระทำด้วยตนเองตามลำพัง แต่จะขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น ซึ่งตรงกันข้ามกับเพศชายมักจะพยายามยกหรือลากของที่มีน้ำหนักมากด้วยตนเอง⁽¹⁴⁻¹⁶⁾ ด้านระดับการศึกษา พ布ว่า ระดับการศึกษามีความลัมพันธ์ทางลบในระดับต่ำกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ($r = -0.13$) ซึ่ง

แสดงให้เห็นว่าผู้ที่มีระดับการศึกษาสูงจะมีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในระดับต่ำ ทั้งนี้ผู้ที่มีระดับการศึกษาสูงจะมีทักษะในการแสวงหาความรู้ดีกว่าผู้ที่มีระดับการศึกษาต่ำ ทำให้สามารถนำความรู้ที่แสวงหามาได้ไปใช้ในการปฏิบัติตัวเพื่อป้องกันตนเองจากลิ่งคุกคามต่อสุขภาพ⁽¹⁷⁾

ส่วนปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุประกอบด้วย ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ พ布ว่า กลุ่มตัวอย่างร้อยละ 43.44 มีคะแนนทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุในระดับปานกลาง อีกร้อยละ 15.03 มีคะแนนทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุอยู่ในระดับต่ำ (ตารางที่ 3) ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานในกลุ่มพนักงานโรงงานอุตสาหกรรมเบอร์รูปไม้ย่างพารา พ布ว่า พนักงานมีทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานในระดับปานกลาง⁽¹⁸⁾ และการศึกษาเบรียบเทียบการรับรู้ ทัศนคติและการจัดการภัยวิธีการที่นำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน พ布ว่า ทัศนคติต้านลบต่อการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานสูงขึ้น⁽¹⁹⁾ จากผลการศึกษาครั้งนี้ พ布ว่าพนักงานมีทัศนคติต้านลบต่อการป้องกันอุบัติเหตุในลักษณะที่สูงหลายประเด็น เช่น การล้มเลือดผ้าหลามหรือไม่รัดกุมไม่ทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ การป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานเป็นหน้าที่ของโรงงาน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่สามารถป้องกันอุบัติเหตุได้

ด้านความพึงพอใจในงาน พ布ว่า กลุ่มตัวอย่างมีความพึงพอใจในงานอยู่ในระดับสูง (61.75%) (ตารางที่ 3) อาจเนื่องมาจากสถานภาพทางเศรษฐกิจของครอบครัว โดยพบว่า กลุ่มตัวอย่าง (50.82%) มีรายได้พอ ๆ กับรายจ่าย ซึ่งสถานภาพทางเศรษฐกิจที่ดี หรือมีแหล่งสนับสนุนที่เพียงพอส่งผลให้บุคคลมีความพึงพอใจในงาน ทำให้เพิ่มศักยภาพในการดูแลตนเองและสามารถปฏิบัติพฤติกรรมที่ถูกต้อง⁽¹⁷⁾ จากการศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน พ布ว่า พนักงานที่มีความพึงพอใจในการทำงานระดับต่ำ จะยิ่งส่งผลให้อัตราการ

เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานเพิ่มสูงขึ้น⁽²⁰⁻²²⁾ นอกจากนี้ ลักษณะการจ้างงานของกลุ่มตัวอย่าง โดยพบว่า กลุ่มตัวอย่างมากกว่าสองในสามมีลักษณะการจ้างงานเป็นลูกจ้างรายวัน อาจทำให้มีการเข้า-ออกจากการทำงานของพนักงานบ่อย รวมทั้งสถานประกอบกิจการกำหนดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน ปีละ 2 ครั้ง ทำให้ต้องมีการจำกัดจำนวนพนักงานที่เข้ารับการอบรมในแต่ละครั้ง ส่งผลให้พนักงานอาจไม่ได้เข้ารับการอบรมครบถ้วน

ด้านปัจจัยด้านลิ้งแวดล้อม พบว่า มากกว่าสองในสามของกลุ่มตัวอย่าง (70.77%) มีปัจจัยด้านลิ้งแวดล้อมอยู่ในระดับปานกลาง (ตารางที่ 3) ซึ่งในเชิงทฤษฎี ปัจจัยด้านลิ้งแวดล้อม เช่น ภาระงาน ลักษณะงานที่ต้องทำซ้ำซาก การยืนทำงานติดต่อเป็นระยะเวลานาน หรือการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม ทำให้เกิดอาการผิดปกติในระบบโครงร่างและกล้ามเนื้อ เช่น ปวดเมื่อย ล้า เคล็ด ซึ่งนำไปสู่แนวโน้มต่อการเกิด พฤติกรรมเสี่ยง⁽²³⁾ ลดคล้อยกับการศึกษาเกี่ยวกับการจัดการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานในโรงงาน ผลิตเลือพ้า พบว่า สภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น ช่องทางเดินไม่มีความเป็นระเบียบ ทำให้มีแนวโน้มเกิด พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน⁽²⁴⁾ และ การศึกษาในพนักงานชุดเจาหน้ามันเกี่ยวกับลิ้งแวดล้อม ในการทำงาน เช่น ภาระงานที่หนัก เสียงดัง และ สภาพอากาศที่ร้อนในการทำงาน ทำให้พนักงานมีพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานสูงขึ้น⁽²⁰⁾

สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างพฤติกรรมเสี่ยงกับ ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ในการวิจัยครั้งนี้ พบว่า ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุ มีความสัมพันธ์ทางลบในระดับต่ำกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ($rs = -0.31, p < 0.01$) (ตารางที่ 4) ลดคล้อยกับทฤษฎีที่ว่าการมีทัศนคติต่อการป้องกัน อุบัติเหตุที่เมดี ทำให้มีแนวโน้มต่อเกิดพฤติกรรมเสี่ยง ต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน⁽²⁵⁾ มีการศึกษา ความสัมพันธ์ของปัจจัยเสี่ยงในการทำงานกับการเกิด

อุบัติเหตุจากการทำงานพบว่า พนักงานที่มีทัศนคติที่ดี ต่อการป้องกันอุบัติเหตุจะมีพฤติกรรมป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานระดับสูง ($r = 0.73, p < 0.01$)⁽²²⁾ และ การศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยกับ พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในพนักงาน อุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผา พบว่า พนักงานที่มี ทัศนคติต่อการป้องกันอุบัติเหตุในระดับต่ำ มีแนวโน้มที่ จะเกิดพฤติกรรมเสี่ยงต่อการอุบัติเหตุสูง ($ORa = 2.79, p < 0.01$)⁽²⁶⁾

ความพึงพอใจในงานมีความสัมพันธ์ทางลบใน ระดับต่ำกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ($rs = -0.17, p < 0.01$) (ตารางที่ 4) ในเชิงทฤษฎีความพึง พοใจในงานระดับต่ำมีแนวโน้มทำให้บุคคลเกิด พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุได้⁽²⁵⁾ ลดคล้อยกับ การศึกษาในพนักงานชุดเจาหน้ามันที่พบว่า พนักงานที่ ไม่มีความพึงพอใจในการบริหารจัดการความปลอดภัย ในงานหรือเพื่อนร่วมงาน ส่งผลทำให้มีพฤติกรรมเสี่ยง ต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานสูง⁽²¹⁾ และการ ศึกษาของโซล (Seo) ที่ศึกษาความสัมพันธ์ของปัจจัย เสี่ยงในการทำงานกับการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน พบว่า พนักงานที่มีความพึงพอใจในงานระดับต่ำ ส่งผล ให้อัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานเพิ่มสูงขึ้น⁽²²⁾

ปัจจัยด้านลิ้งแวดล้อมมีความสัมพันธ์ทางลบใน ระดับต่ำกับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ($rs = -0.23, p < 0.01$) (ตารางที่ 4) ในเชิงทฤษฎีกล่าวว่า ปัจจัยด้านลิ้งแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ดี เช่น การยืน ทำงานมากกว่า 4 ชั่วโมง การทำงานแข่งขันกับเวลา บริเวณการทำงานมีเสียงดัง ทำให้มีแนวโน้มที่จะเกิด พฤติกรรมเสี่ยงต่อการอุบัติเหตุได้สูง⁽²⁵⁾ ลดคล้อยกับ การศึกษาของมนทา เก่งการพานิชและคณคณ⁽²⁷⁾ ศึกษา เกี่ยวกับปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมเสี่ยงต่อ การเกิดอุบัติเหตุ พบว่า ลักษณะงาน ได้แก่ การทำงาน ล่วงเวลา การทำงานแข่งขันกับเวลาและภูมิประเทศ เป็นไปใน การทำงานที่เข้มงวด ทำให้พนักงานเกิดความเหนื่อยล้า อันนำไปสู่การเกิดพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ เช่น

การปฏิบัติงานลัดขั้นตอนและละเลยการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะทำงาน^(15,28)

จากผลการศึกษาชี้ให้เห็นว่า การมีทัศนคติที่ไม่ดีต่อการป้องกันอุบัติเหตุ ความพึงพอใจในงานระดับต่ำ และปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ดี ทำให้พนักงานมีแนวโน้มที่จะเกิดพฤติกรรมเลี้ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุได้สูง ดังนั้นการดำเนินการป้องกันและลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน หรือการเสริมสร้างพฤติกรรมการทำงานที่ปลอดภัยให้แก่พนักงาน ควรคำนึงถึงพฤติกรรมที่ยังเป็นปัญหาสำหรับคนทำงานในประเด็นการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การไม่แจ้งหัวหน้างานเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยและการดื่มแอลกอฮอล์ก่อนทำงานหรือกินยาที่ทำให้เกิดอาการรุนแรง ซึ่งการที่จะลดพฤติกรรมเลี้ยงดังกล่าว ควรตระหนักถึงการปรับเปลี่ยนปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับพฤติกรรมเลี้ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยการให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานการปรับเปลี่ยนกระบวนการการทำงาน และสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานที่เอื้อให้เกิดความพึงพอใจในงานของพนักงาน อันจะนำไปสู่การมีพฤติกรรมการทำงานที่มีความปลอดภัย

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณ กองวิจัยและพัฒนา สำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน และ China Medical Board (CMB) ที่ให้สนับสนุนการศึกษาครั้งนี้

เอกสารอ้างอิง

- ศูนย์สารสนเทศอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ภาวะอุตสาหกรรมอาหาร ไตรมาสที่ 4 ปี 2546. [serial online] 2546: [cited 2006 January 23]; Available from URL: <http://www.oie.go.th/industrystatus2/177.zip>
- ศูนย์สารสนเทศอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ภาวะอุตสาหกรรมอาหาร ไตรมาสที่ 4 ปี 2548. [serial online]
- สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม. รายงานภาวะอุตสาหกรรม งานการสำรวจข้อมูลการผลิตราย ปี พ.ศ. 2545. [serial online] 2546: [cited 2005 October 9]; Available from URL: <http://www.oie.go.th/industrystatus2>
- สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม. รายงานภาวะอุตสาหกรรม งานการสำรวจข้อมูลการผลิตราย ปี พ.ศ. 2546. [serial online] 2547: [cited 2005 October 9]; Available from URL: <http://www.oie.go.th/industrystatus2>
- Booranaprapruck J. Industry accident in the context of labor process: a case study of food cannery factory in Bangkok vicinity (M.A. Medical & Health social sciences, Faculty of graduate student). Bangkok: Mahidol university; 2003.
- U. S. Department of Labour. Food processing occupations. [serial online] 2006: [cited 2006 March 23]; Available from URL: <http://www.bls.gov/oco/ocos219.htm>
- สำนักงานกองทุนเงินทดแทน กระทรวงแรงงาน. สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานในข่ายกองทุนเงินทดแทน. [serial online] 2546: [cited 2005 April 21]; Available from URL: <http://www.sso.go.th>
- วิทยา อุษุสุน. อาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร: นำอักษรกร; 2544.
- Heinrich HW. Industrial accident prevention. 4th ed. New York: McGraw-HillBook; 1959.
- Salminen S, Tallberg T. Human errors in fatal and serious occupational accidents in Finland. Ergonomics 1996; 39 (7):980-88.
- World Health Organization [WHO]. Occupational health: a manual for primary health care workers. [serial online] 2001: [cited 2005 October 23]; Available from URL: http://www.who.int/entity/occupational_health/en/
- สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสงขลา กระทรวงอุตสาหกรรม. สถิติข้อมูลโรงงานจังหวัดสงขลา ณ วันที่ 31 พฤษภาคม 2549: สถิติข้อมูลภาคอุตสาหกรรมสงขลา. [serial online] 2549: [cited 2006 July 5]; Available from URL: <http://www.m-industry.go.th>
- สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสงขลา. การอุตสาหกรรม สื้นเดือนธันวาคม 2548. [serial online] 2548: [cited 2006 February 22]; Available from URL: <http://www.songkhla.go.th/data/industry.htm>
- Aittomaki A, Lahelma E, Roos E, Martikainen P. Gender differences in the association of age with physical workload and functioning. Occup Environ Med 2005; 62: 95-100.
- Harrington JM. Health effects of shift work and extended hours of work. Occup Environ Med 2001; 58: 68-72.

16. Smith PM, Mustard CA. Examining the associations between physical work demands and work injury rates between men and women in Ontario, 1990–2000. *Occup Environ Med* 2004; 61:750–6.
17. Pender NJ, Murdaugh CL, Parson MA. Health promotion in nursing practices. 5th ed. New York : Appleton & Lange; 2006.
18. ศิริลักษณ์ คงสัตย์กุล. ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของคนงานโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา จังหวัดระยอง (วิทยานิพนธ์พยาบาลศาสตร์มหาบัณฑิต). สาขาวิชาการพยาบาลชุมชน, บัณฑิตวิทยาลัย: มหาวิทยาลัยบูรพา; 2546.
19. Clarke S. Contrasting perceptual, attitudinal and dispositional approaches to accident involvement in the workplace. *Safety Science* 2006; 44:537–50.
20. Gimeno D, Felknor S, Burau KD, Delclos GL. Organizational and occupational risk factors associated with work related injuries among public hospital employees in Costa Rica. *Occup Environ Med* 2005; 62:337–43.
21. Rundmo T, Hestad H, Ulleberg P. Organizational factors, safety attitudes and workload among offshore oil personnel. *Safety Science* 1998; 29:75–87.
22. Seo D. An explicative model of unsafe work behavior. *Safety Science* 2005; 43:187–211.
23. Roger B. Occupational and environmental health nursing: concept and practice. 2nd ed. Philadelphia: Saunders; 2003.
24. สุบงกช เครื่องคำ. การจัดการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานผลิตเสื้อผ้า: กรณีศึกษายางไทยไปรดักอินเดอร์เนชันแนลจำกัด (วิทยานิพนธ์ศึกษาศาสตรมหาบัณฑิต). สาขาวิชาอาชีวศึกษา, บัณฑิตวิทยาลัย: มหาวิทยาลัยเชียงใหม่; 2545.
25. Geller ES. The psychology of safety handbook. 2nd ed. USA: Lewis Publishers; 2000.
26. Garcia AM, Boix P, Canosa C. Why do worker behave unsafely at work? Determinants of safe work practices in industry workers. *Occup Environ Med* 2004; 61: 239–46.
27. มนษา เก่งการพนิช, ลักษณา เติมศิริกุลชัย, นวรัตน์ สุทธิพงศ์, กนิษฐา จันทร์ฉาย, ยุวรัตน์ อัญช่า, ปิยมารรณ์ โลหทิวัฒน์. พฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของคนขับรถตู้บริเวณแยกอนุสาวรีย์ชัยสมรภูมิ กรุงเทพมหานคร. วารสารสุขศึกษา 2546; 26(95):14–25.
28. Dembe AE, Erickson JB, Delbos RG, Banks SM. The impact of overtime and long hours on occupational injury and illnesses: new evidence from the United States. *Occup Environ Med* 2005; 62: 588–97.

Abstract Accident-risk Behaviors and Related Factors among Seafood Canning Workers

Chuima Punlamai*, Thanee Kaewthummanukul, Wanpen Songkham****

*Faculty of Medicine, Prince of Songkla University, **Faculty of Nursing, Chiang Mai University

Journal of Health Science 2008; 17:129-38.

The main purpose of this correlational descriptive study was to examine accident-risk behaviors and related factors among seafood canning workers. The study sample comprised 366 workers in a production line from February to March, 2007. The research instrument was an interview form. The main results demonstrated that the study sample (75.40%) had accident-risk behaviors at a moderate level. Considering each aspect of accident-risk behaviors of the samples, non-advocacy of personal protective equipment (38.80%), incorrect use of machine/equipment (43.17%), and irregular observance of work safety regulations (63.39%) were at moderate levels. Regarding related factors, it was found that attitudes of preventive accidents (43.44%), job satisfaction (30.87%), and environmental factors (70.77%) of the sample were at a moderate level. It was also found that accident-risk behaviors had a statistically significant relationship with attitudes of preventive accidents ($rs = -0.31$), job satisfaction ($rs = -0.17$), and environmental factors ($rs = -0.23$) ($p < 0.01$). The results of this study indicated that seafood canning workers have accident-risk behaviors especially not following the work safety regulations of works. An effective plan for prevention and reduction of occupational accidents, resulting in safer working environment, is critical. Occupational health nurses as well as occupational and environmental health related institutions should recognize the significance of factors related to accident-risk behaviors such as an improvement of working process and environment to increase workers' job satisfaction.

Key words: **accident-risk behaviors, related factors, workers, seafood canning**